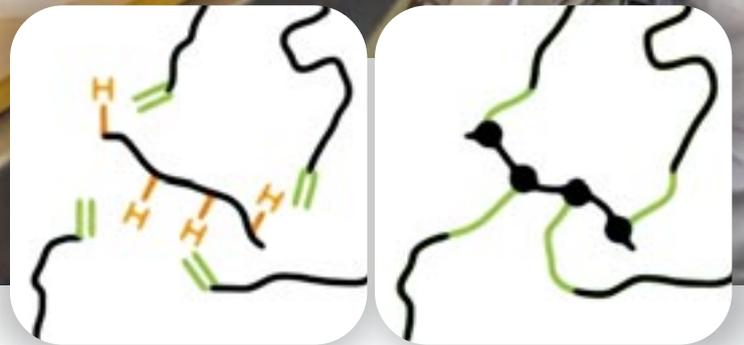


# RADOSIL<sup>®</sup>-HSC

**NEUE  
PRODUKT  
LINIE**



## Platinkatalysierte Silicone-Mischungen

Unter dem Handelsnamen **RADOSIL<sup>®</sup>-HSC** (High-Speed-Curing) stellt **RADO** additionsvernetzende HTV(HCR)-Silicone-Kautschuk-Systeme her.

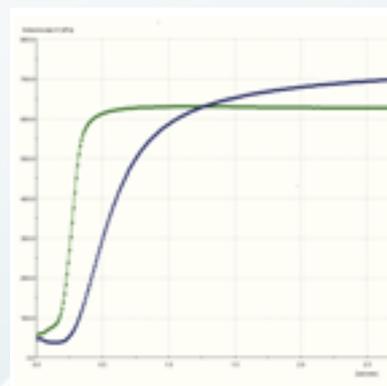
## Vorteile

Die Produkte der **RADOSIL<sup>®</sup>-HSC** Serie bieten die Vorteile der **RADOSIL<sup>®</sup>** Festsiliconekautschuke in Kombination mit den Vorteilen der additionsvernetzenden Flüssigsiliconekautschuke:

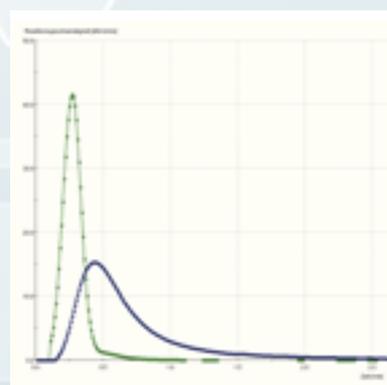
- schnelle Vulkanisationsgeschwindigkeit
- gute Entformbarkeit/hohe Heißeinreißfestigkeit
- keine Geruchsbelästigung
- keine Spaltprodukte durch Peroxide
- geringer Schrumpf
- verkürzte Temperzeiten

## RADOSIL<sup>®</sup>-HSC

rasante Vernetzung und schnelles Erreichen des Vulkanisationsplateaus



RADOSIL<sup>®</sup>-HSC Vernetzung (grün) = f(t)



RADOSIL<sup>®</sup>-HSC Reaktionsgeschwindigkeit (grün) = f(t)

RADOSIL®-HSC-Mischungen sind in einem Härtebereich von 40 bis 80 Shore A verfügbar und als 1-komponentige Materialien bei Raumtemperatur problemlos 3 Monate lagerfähig. Die Mischungen können sowohl transparent als auch eingefärbt geliefert werden. Die Verarbeitung erfolgt in gleicher Weise wie bei peroxidischen Systemen (CM/IM Extrusion).

Für das Endprodukt ergeben sich durch die Platinvernetzung ebenfalls weitreichende Vorteile:

- ausgezeichnete mechanische Werte
- hohe Bruchdehnung und hoher Weiterreißwiderstand
- keine Geruchs- oder Geschmacksbeeinträchtigung
- kein Verfärben/Vergilben transparenter Artikel

## Vulkanisateigenschaften

Eigenschaft	Einheit	HSC 40	HSC 50	HSC 60	HSC 70	HSC 80	Methode
Aussehen		transparent	transparent	transparent	transparent	transparent	
Härte	Shore A	<b>40</b>	<b>50</b>	<b>60</b>	<b>70</b>	<b>80</b>	ISO 7619-1
Dichte	g/cm <sup>3</sup>	1,11	1,12	1,16	1,18	1,20	ISO 1183 1-A
Festigkeit	N/mm <sup>2</sup>	10,5	10,3	10,8	9,2	8,2	DIN 53504
Modul 100	N/mm <sup>2</sup>	0,7	1,0	1,6	2,2	2,3	DIN 53504
Modul 200	N/mm <sup>2</sup>	1,0	1,5	2,6	2,8	2,9	DIN 53504
Modul 300	N/mm <sup>2</sup>	1,4	2,4	2,4	4,0	3,2	DIN 53504
Dehnung	%	990	680	650	530	620	DIN 53504
Druckverformungsrest 22h/175 °C/25%	%	6,1	10,3	15,9	17,2	19,9	DIN ISO 815-1
Weiterreißwiderstand	N/mm <sup>2</sup>	29	32	32	33	35	ISO 34-1 C
Rückprallelastizität	%	52	47	45	48	47	DIN 53512

Visationsbedingungen: Presse 15 min / 165 °C, tempern 4 h / 200 °C

## Haltbarkeit

RADOSIL®-HSC-Mischungen sind mindestens drei Monate lagerfähig. Danach sollte die weitere Verwendbarkeit nochmals geprüft werden.

## Lagerung

Für die Lagerung der Mischungen werden Temperaturen zwischen 8 °C und 23 °C empfohlen.

## Anwendungsbereiche

RADOSIL®-HSC-Mischungen eignen sich besonders für Anwendungen, die eine schnelle Vulkanisationsgeschwindigkeit verlangen und bei denen kein oder nur kurzzeitiges Tempern erwünscht ist. Produktbereiche für die Verwendung dieser Mischungen sind bevorzugt die

- Medizintechnik
- Lebensmittelverarbeitung
- Haushaltswaren
- Kabel und Leitungen
- Automobilindustrie
- Luft- und Raumfahrt

RADOSIL®-HSC-Mischungen entsprechen in Ihrer Zusammensetzung den BfR-Empfehlungen XV sowie den FDA-Richtlinien 21 CFR §177.2600. Eine Konformitätsbestätigung kann auf Anfrage ausgestellt werden.

### Hinweis:

Der Kunde oder ein Dritter als Hersteller von (End-) Produkten ist dazu verpflichtet, die Eignung der (End-) Produkte für spezifische Anwendungen zu prüfen, die Vereinbarkeit mit allen gesetzlichen und behördlichen Anforderungen an diese Produkte zu gewährleisten sowie alle Anforderungen bezüglich Tests, Sicherheit, Wirksamkeit und Etikettierung zu erfüllen. RADO haftet nicht für die Erfüllung dieser Anforderungen durch die (End-) Produkte.