

RADOSIL®-LSR

developed
to your
ideas

RADOSIL®-LSR

ist ein Flüssigsiliconekautschuk (Liquid-Silicone-Rubber) mit Viskositäten, die von flüssig bis pastös reichen.

Eine breite Produktpalette unterschiedlicher LSR-Formulierungen ist verfügbar.

RADOSIL®-LSR

bietet eine optimale Kombination von Eigenschaften zur Optimierung Ihrer Produkte, der Verfahren und der Leistungen für viele Ihrer Anwendungen – ob bestehende Produkte oder neue Projekte.

rado.de

Was ist RADOSIL®-LSR und wofür wird es eingesetzt?

RADOSIL®-LSR ist ein zweikomponentiges System, das im Verhältnis 1:1 verwendet wird. Es besteht aus Polymeren oder Co-Polymeren, die durch Polyaddition vulkanisiert werden.

RADOSIL®-LSR wird in chargengerechten Kits in 200-Liter-Fässern oder 20-Liter-Hobbocks geliefert.

RADOSIL®-LSR bietet Ihnen höchste Produktivität. Aufgrund der niedrigeren Viskosität können mehr Kavitäten in kürzerer Zeit gefüllt werden als bei den üblichen HCR-Typen.

Zu den wichtigsten Merkmalen des ausgehärteten Produkts gehören gute mechanische Eigenschaften und eine ausgezeichnete Beständigkeit gegen Witterungseinflüsse, extreme Temperaturen und gegen Alterung.

RADOSIL®-LSR ermöglicht die Automatisierung des Spritzgießverfahrens und Entformens, was zu weniger Teilebrüchen und dadurch weniger Materialverlusten führt.

Typische Einsatzbereiche

RADOSIL®-LSR bietet bevorzugt Anwendungen in den Bereichen:

- Medizintechnik
- Elektroindustrie
- Textilbeschichtung
- Automotive
- Gummiformteile
- Dichtungen
- Konsumgüter
- Luft- und Raumfahrt

Vorteile von RADOSIL®-LSR

- lange Topfzeit bei Raumtemperatur, dennoch sehr schnelle Vulkanisation über 150 °C
- leicht zu mischen und zu verarbeiten
- einfache Entformung mit guter Heißeinreißfestigkeit
- flashloses Gießen mit enger Toleranzkontrolle der Teilegröße
- Temperung häufig nicht erforderlich
- leicht einzufärben
- sehr gute elektrische Isolationseigenschaften
- gute dielektrische Eigenschaften über einen weiten Temperaturbereich
- gute Witterungs- und Ozonbeständigkeit
- verwendbar für Lebensmittelanwendungen

Gebrauchsdauer und Lagerung

Bei Lagerung unter 25 °C im ungeöffneten Originalbehälter hat das Material bei Auslieferung eine Haltbarkeit von mindestens sechs Monaten.

Hinweis:

Der Kunde oder ein Dritter als Hersteller von (End-) Produkten ist dazu verpflichtet, die Eignung der (End-) Produkte für spezifische Anwendungen zu prüfen, die Vereinbarkeit mit allen gesetzlichen und behördlichen Anforderungen an diese Produkte zu gewährleisten sowie alle Anforderungen bezüglich Tests, Sicherheit, Wirksamkeit und Etikettierung zu erfüllen. RADO haftet nicht für die Erfüllung dieser Anforderungen durch die (End-) Produkte.

rado.de



RADOSIL[®]-LSR

Bezeichnung	Weitere Eigenschaften	Härte Shore A DIN 53505	Dichte g/cm³ DIN 1183-1A	Zugfestigkeit (MPa) DIN 53 504	Bruch- dehnung (%)	Weiterreiß- widerstand (N/mm) ASTM D 624	Druckverformungsrest (%) (22h/175°C) DIN ISO 815-B	Lebensmittel- kontakt BfR	Lebensmittel- kontakt FDA	Vernetzungs- system	Aussehen	typische Anwendungen
24-1000/20 A/B	General Purpose	20	1,08	8	950	8	17 ⁽³⁾	X	X	Platin (1:1 A/B)	transluzent	Spritzgussformteile, z.B. Dichtungen, O-Ringe, Ventile, Membrane
24-1000/30 A/B	General Purpose	30	1,08	7,3	690	31	12 ⁽³⁾	X	X	Platin (1:1 A/B)	transluzent	Spritzgussformteile, z.B. Dichtungen, O-Ringe, Ventile, Membrane
24-1000/40 A/B	General Purpose	40	1,08	6,1	620	29	12 ⁽³⁾	X	X	Platin (1:1 A/B)	transluzent	Spritzgussformteile, z.B. Dichtungen, O-Ringe, Ventile, Membrane
24-1000/50 A/B	General Purpose	50	1,08	9,4	550	35	12 ⁽³⁾	X	X	Platin (1:1 A/B)	transluzent	Spritzgussformteile, z.B. Dichtungen, O-Ringe, Ventile, Membrane
24-1000/60 A/B	General Purpose	60	1,08	9,1	450	32	15 ⁽³⁾	X	X	Platin (1:1 A/B)	transluzent	Spritzgussformteile, z.B. Dichtungen, O-Ringe, Ventile, Membrane
24-1000/70 A/B	General Purpose	70	1,08	9,8	460	37	16 ⁽³⁾	X	X	Platin (1:1 A/B)	transluzent	Spritzgussformteile, z.B. Dichtungen, O-Ringe, Ventile, Membrane
24-1000/80 A/B	General Purpose	80	1,08	6,2	280	27	20 ⁽³⁾	X	X	Platin (1:1 A/B)	transluzent	Spritzgussformteile, z.B. Dichtungen, O-Ringe, Ventile, Membrane
24-1101/50 A/B	ölausschwitzend 1%	50	1,08	8,9	550	32	19			Platin (1:1 A/B)	transluzent	ölausschwitzende Formteile (1%), z.B. Steckerdichtungen, Einzeladerdichtungen
24-1102/40 A/B	ölausschwitzend 2%	40	1,08	7,5	460	20	18			Platin (1:1 A/B)	transluzent	ölausschwitzende Formteile (2%), z.B. Steckerdichtungen, Einzeladerdichtungen
24-1102/50 A/B	ölausschwitzend 2%	50	1,08	8,5	450	30	19			Platin (1:1 A/B)	transluzent	ölausschwitzende Formteile (2%), z.B. Steckerdichtungen, Einzeladerdichtungen
24-1102/60 A/B	ölausschwitzend 2%	60	1,08	8	410	30	19			Platin (1:1 A/B)	transluzent	ölausschwitzende Formteile (2%), z.B. Steckerdichtungen, Einzeladerdichtungen
24-1104/40 A/B	ölausschwitzend 4%	40	1,08	8,3	550	22	19			Platin (1:1 A/B)	transluzent	ölausschwitzende Formteile (4%), z.B. Steckerdichtungen, Einzeladerdichtungen
24-1104/50 A/B	ölausschwitzend 4%	50	1,08	8,5	450	28	20			Platin (1:1 A/B)	transluzent	ölausschwitzende Formteile (4%), z.B. Steckerdichtungen, Einzeladerdichtungen
24-1104/60 A/B	ölausschwitzend 4%	60	1,08	8	400	30	20			Platin (1:1 A/B)	transluzent	ölausschwitzende Formteile (4%), z.B. Steckerdichtungen, Einzeladerdichtungen
24-1105/35 A/B	ölausschwitzend 5%	35	1,08	9,8	760	21	21			Platin (1:1 A/B)	transluzent	ölausschwitzende Formteile (5%), z.B. Steckerdichtungen, Einzeladerdichtungen
24-1005/30 A/B	temperfrei	30	1,08	8,7	750	29	18			Platin (1:1 A/B)	transluzent	temperfreie Herstellung von Formteilen, z.B. Dichtungen, O-Ringe, Ventile, Membrane
24-1005/40 A/B	temperfrei	40	1,08	8,9	700	31	16			Platin (1:1 A/B)	transluzent	temperfreie Herstellung von Formteilen, z.B. Dichtungen, O-Ringe, Ventile, Membrane
24-1005/50 A/B	temperfrei	50	1,08	9	600	38	15			Platin (1:1 A/B)	transluzent	temperfreie Herstellung von Formteilen, z.B. Dichtungen, O-Ringe, Ventile, Membrane
24-1005/60 A/B	temperfrei	60	1,08	9,4	580	39	20			Platin (1:1 A/B)	transluzent	temperfreie Herstellung von Formteilen, z.B. Dichtungen, O-Ringe, Ventile, Membrane
24-1005/70 A/B	temperfrei	70	1,08	9,8	520	39	23			Platin (1:1 A/B)	transluzent	temperfreie Herstellung von Formteilen, z.B. Dichtungen, O-Ringe, Ventile, Membrane
24-1043/40 A/B	weiterreißfeste Type	40	1,08	8,6	650	34	19 ⁽³⁾	X	X	Platin (1:1 A/B)	transluzent	Spritzgussformteile, z.B. Sauger, Babyschnuller, Trinkflaschen
24-1043/50 A/B	weiterreißfeste Type	50	1,08	8,4	480	45	19 ⁽³⁾	X	X	Platin (1:1 A/B)	transluzent	Spritzgussformteile, z.B. Sauger, Babyschnuller, Trinkflaschen
24-1043/60 A/B	weiterreißfeste Type	60	1,08	8,7	470	44	19 ⁽³⁾	X	X	Platin (1:1 A/B)	transluzent	Spritzgussformteile, z.B. Sauger, Babyschnuller, Trinkflaschen

⁽³⁾ = getemperte Werte